

 **Mod. 555**

Macchina Tagliarotoli Oleodinamica, Automatica, Elettronica , luce 1550 mm.
Gestione delle programmazioni tramite PLC a 50 programmi / lavoro: n° 10 programmi con partenza automatica dall'origine punto zero (homing); n° 40 programmi senza "homing" con partenza dall'ultima posizione.

Corredata di:

- Lama circolare Ø 500 mm - 4 mm di spessore.
- Display di visualizzazione funzioni impostate.
- Carro rovesciato fissato a tetto macchina per un miglior mantenimento di guide e scorrimenti meccanici per evitare contatti con polveri di taglio e liquidi di lubrificazione.
- Velocità variabile di rotazione lama, comandata da Inverter Elettronico e gestita da PLC.
- Velocità variabile di rotazione rotolo, comandata da Inverter Elettronico e gestita da PLC.
- Velocità variabile di spostamento longitudinale della testa operatrice gestita da PLC.
- Velocità di taglio interpolata gestita da PLC.
- Spinta di penetrazione della lama con azionamento meccanico mediante una vite a ricircolo di sfere per una miglior qualità di taglio, anche su materiali più difficili.
- Dispositivo automatico di affilatura della lama circolare, gestito da PLC.
- Dispositivo automatico di lubrificazione della lama circolare, gestito da PLC.
- Lubrificazione multipla a doppio nebulizzatore.
- Autodiagnosi delle principali funzioni.
- Pulpito comandi, indipendente.
- Esecuzione programmi da punto zero, su memoria lunghezza rotolo (prog. 0-9).
- Piano inclinato di agevolazione caduta sfridi in acciaio inox.
- Contropunta di bloccaggio rotolo ad azionamento oleodinamico.
- Protezioni antinfortunistiche in alluminio apertura / chiusura motorizzata, provvista di feritoie in policarbonato trasparente per la verifica della lavorazione.
- Flangia autocentrante per bloccaggio materiale.
- Impianto luce vano lavorazione materiale.
- Vasca di raccolta in acciaio inox per la raccolta del liquido lubrificante.
- Cassetto porta attrezzi.

La macchina è stata progettata e costruita in ottemperanza alle normative CE.

Officina Meccanica IMESA s.r.l.
Viale Industria 106 / 108 - 27025 Gambolò (PV) Italy
Tel. +39 0381 930708 - Fax +39 0381 930825
www.imesasrl.it
imesa@imesasrl.it



**OFFICINA
MECCANICA**
imesa

555

modellocinquecinquecinque



TAGLIAROTOLI AUTOMATICA ELETTRONICA





Mod. 555

Automatic, Oleodynamic, Electronic Roll-Cutting Machine, working width 1550 mm.
Programmings driven by PLC control device at 50 programs: n° 10 programs with automatic start from the origin, point zero, (homing); n° 40 programs without "homing" with start from the last position.

Provided of:

- 500mm. diameter circular smooth blade; 4 mm thickness.
- Display for functions visualization.
- Overturned trolley, fixed on the top side for a better maintenance of the slides, in order to avoid contacts with the powder and with the lubrication liquids produced during the cutting process.
- Adjustable circular blade rotation speed checked by electronic inverter and controlled by PLC.
- Adjustable roll rotation speed checked by electronic inverter and controlled by PLC.
- Adjustable operating head longitudinal movement's speed checked by PLC.
- Adjustable cut executing speed, checked by PLC.
- Blade penetration pressure obtained by using a ball bearing screw for a better cutting quality, even on the most difficult materials.
- Automatic circular blade sharpening device, driven by PLC device.
- Automatic circular blade lubrication device, driven by PLC device.
- Multiple lubrication by use of a sprinkler.
- Main functions automatic check.
- Independent control pulpit.
- Programmed execution from point 0 on the memory of the roll length (prog. 0 - 0.9).
- Inox steel slanting plane for fall-scrap's facility.
- Oleodynamic locking roll counter-point.
- Aluminium safety protections, for the motorized opening and closing with transparent polycarbonate section for a better check of the work.
- Self-centering flange for the material locking.
- Lighting system space for working materials.
- Inox steel low box for lubricating liquid's collection.
- Tools box.

Machine at E.C.C. norms, observing machines Directive 98/37 and following modifications

Officina Meccanica IMESA s.r.l.
Viale Industria 106 / 108 - 27025 Gambolò (PV) Italy
Tel. +39 0381 930708 - Fax +39 0381 930825
www.imesasrl.it
imesa@imesasrl.it



OFFICINA
MECCANICA
imesa

555

modellocinquecinquecinque



AUTOMATIC ELECTRONIC LOG SLITTER





Mod. 555

Máquina Corta-rollos Oleodinámica, Automática, Electrónica , espacio libre útil:1550 mm.
Gestión de las programaciones a través de PLC con 50 programas / trabajo: 10 programas con arranque automático desde el origen punto cero (homing); 40 programas sin "homing" con arranque desde la última posición.

Está dotada de:

- Cuchilla circular Ø 500 mm - 4 mm de espesor.
- Display de visualización funciones programadas.
- Carro volcado fijado en el tope de la máquina para un mejor mantenimiento de las guías y los desplazamientos mecánicos, para evitar contactos con el polvo producido por el corte y líquidos de lubricación.
- Velocidad variable de rotación cuchilla, accionada por un Inverter Elettronico y controlada por el PLC.
- Velocidad variable de rotación rollo, accionada por Inverter Electrónico y controlada por PLC.
- Velocidad variable de desplazamiento longitudinal de la cabeza operadora controlada por el PLC.
- Velocidad de corte interpolada controlada por el PLC.
- Empuje de penetración de la cuchilla con accionamiento mecánico mediante un tornillo de bolas para mejorar la calidad del corte, incluso con materiales difíciles.
- Dispositivo automático de afilado de la cuchilla circular, controlado por el PLC.
- Dispositivo automático de lubricación de la cuchilla circular, controlado por el PLC.
- Lubricación múltiple con doble pulverizador.
- Autodiagnosis de las funciones principales.
- Pupitre de mandos, independiente.
- Ejecución programas desde el punto cero, según memoria longitud rollo (prog. 0-9).
- Superficie inclinada para facilitar la caída de los desperdicios de acero inoxidable.
- Contrapunta de bloqueo rollo con accionamiento oleodinámico.
- Protecciones para evitar accidentes, de aluminio, abertura/cierre motorizado, con ranuras de policarbonato transparente para el control del trabajo.
- Brida autocentradora para bloqueo material.
- Instalación luz en espacio producción material.
- Recipiente de recogida de acero inoxidable para recoger el líquido lubricante.
- Caja porta-herramientas.

Esta máquina ha sido ideada y construida respetando las normativas de la CE.

Officina Meccanica IMESA s.r.l.
Viale Industria 106 / 108 - 27025 Gambolò (PV) Italy
Tel. +39 0381 930708 - Fax +39 0381 930825
www.imesasrl.it
imesa@imesasrl.it



OFFICINA
MECCANICA
imesa

555

modellocinquecinquecinque



CORTA-ROLLOS AUTOMÁTICA ELECTRÓNICA





Mod. 555

Machine coupeuse de rouleaux, oléodynamique, automatique, électronique, largeur utile 1550 mm.

Programmation par PLC (50 programmes/travail): 10 programmes avec départ automatique depuis l'origine machine (homing) et 40 programmes sans homing avec départ depuis la dernière position.

Fournie avec:

- Lame circulaire Ø 500 mm – 4 mm d'épaisseur.
- Afficheur des programmes.
- Chariot renversé fixé au plafond de la machine pour un meilleur maintien des glissières mécaniques et éviter tout contact avec les poussières de découpe et les liquides de lubrification.
- Vitesse de rotation variable de la lame, commandée par un Inverter électronique et gérée par PLC.
- Vitesse de rotation variable du rouleau, commandée par un Inverter électronique et gérée par PLC.
- Vitesse variable du déplacement longitudinal de la tête gérée par PLC.
- Vitesse de découpage interpolée gérée par PLC.
- Pousée de pénétration de la lame avec actionnement mécanique par vis à billes pour une meilleure qualité de découpe, même avec des matériaux difficiles.
- Dispositif automatique d'affûtage de la lame circulaire, géré par PLC.
- Dispositif automatique de graissage de la lame circulaire, géré par PLC.
- Lubrification multiple à double pulvérisateur.
- Autodiagnostic des fonctions principales.
- Pupitre de commande indépendant.
- Exécution des programmes depuis l'origine machine, sur la mémoire de la longueur du rouleau (prog. 0-9).
- Plan incliné en acier inox pour faciliter la chute des rebus.
- Contre-pointe de blocage du rouleau à actionnement oléodynamique.
- Protections contre les accidents du travail en aluminium ; ouverture/fermeture motorisée pourvue de fissures en polycarbonate transparent pour le contrôle de l'usinage.
- Bride autocentrante pour le blocage du matériau.
- Système d'éclairage dans le compartiment d'usinage du matériau.
- Cuvette en acier inox pour la récolte du liquide lubrifiant.
- Tiroir boîte à outils.

La machine a été conçue et construite conformément aux normes CE.

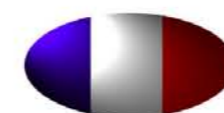
Officina Meccanica IMESA s.r.l.
Viale Industria 106 / 108 - 27025 Gambolò (PV) Italy
Tel. +39 0381 930708 - Fax +39 0381 930825
www.imesasrl.it
imesa@imesasrl.it



OFFICINA
MECCANICA
imesa

555

modellocinquecinquecinque



**COUPEUSE DE ROULEAUX
AUTOMATIQUE ÉLECTRONIQUE**

